

Высоковязкая пластичная смазка SKF с твёрдыми смазочными добавками

LGEM 2

SKF LGEM 2 — это высоковязкая пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого мыла. Дисульфид молибдена и графит дополнительно защищают оборудование в тяжёлых условиях высоких нагрузок, сильных вибраций и медленного вращения.

- Высокая устойчивость к окислению
- Дисульфид молибдена и графит обеспечивают смазывание даже в случае нарушения масляной плёнки

Области применения

- Медленно вращающиеся тяжело нагруженные подшипники качения
- Щековые дробилки
- Путькладчики
- Шкивы грузоподъёмников
- Строительное оборудование, например, механические домкраты, стрелы и крюки кранов



Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение	Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGEM 2/0.4	Лубрикаторы с электромеханическим приводом	
Канистра 5 кг	LGEM 2/5	Серия TLSD 125 мл	TLSD 125/EM2
Канистра 18 кг	LGEM 2/18	Серия TLSD — сменный набор 125 мл	LGEM 2/SD125
Бочка 180 кг	LGEM 2/180	Серия TLSD 250 мл	TLSD 250/EM2
Лубрикаторы с газовым приводом		Серия TLSD — сменный набор 250 мл	LGEM 2/SD250
Серия LAGD 60 мл	LAGD 60/EM2		
Серия LAGD 125 мл	LAGD 125/EM2		



Технические данные		LGEM 2/(объём ёмкости)	
Обозначение			
Код по DIN 51825	KPF2K-20	Защита от коррозии	
Класс консистенции NLGI	2	Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
Тип мыла	Литиево-кальциевое	– испытание на вымывание водой	0–0 ¹⁾
Цвет	Чёрный	Водостойкость	
Тип базового масла	Минеральное	по DIN 51 807/1,	
Диапазон рабочих температур	от –20 до +120 °C (от –5 до +250 °F)	3 часа при 90 °C	макс. 1
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	Маслоотделение	
Вязкость базового масла		по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C,	
40 °C, мм ² /с	500	статическое, %	1–5
100 °C, мм ² /с	32	Смазывающая способность	
Пенетрация по DIN ISO 2137		R2F, испытания В при 120 °C	Положительный результат при 100 °C (210 °F)
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265–295	Коррозия меди	
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	макс. 325	DIN 51 811	макс. 2 при 100 °C (210 °F)
Механическая стабильность		Антизадирные свойства	
Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	макс. 345	Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм	макс. 1,2
Испытания на машине V2F	'M'	Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	мин. 3400

1) Типовое значение

Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации..

PUB MP/P8 12044/2 RU - Июнь 2017

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.