

# Высокотемпературная пластичная смазка SKF с улучшенными характеристиками

## LGHP 2

SKF LGHP 2 — это высококачественная пластичная смазка на основе минерального масла с димочевинным загустителем. Подходит для электродвигателей и аналогичного оборудования.

- Длительный срок службы при высоких температурах
- Широкий диапазон температур
- Отличная защита от коррозии
- Высокая термическая и механическая стабильность
- Хорошие смазочные свойства для запуска при низких температурах
- Совместимость со стандартными смазками, содержащими литиевый или полимочевинный загуститель
- Низкий уровень шума

### Области применения

- Электродвигатели: мало-, средне- и крупногабаритные
- Промышленные вентиляторы, включая высокоскоростные
- Водяные насосы
- Подшипники качения в текстильных, бумагоделательных и сушильных машинах
- Шарико- и роликоподшипники, работающие со средней и высокой частотой вращения при средних и высоких температурах
- Подшипники муфт сцепления
- Подшипники вертикальных валов
- Печные вагонетки и ролики



### Доступные объёмы ёмкостей

Объём ёмкости	Обозначение
Картридж 420 мл	LGHP 2/0.4
Канистра 1 кг	LGHP 2/1
Канистра 5 кг	LGHP 2/5
Канистра 18 кг	LGHP 2/18
Бочка 50 кг	LGHP 2/50
Бочка 180 кг	LGHP 2/180

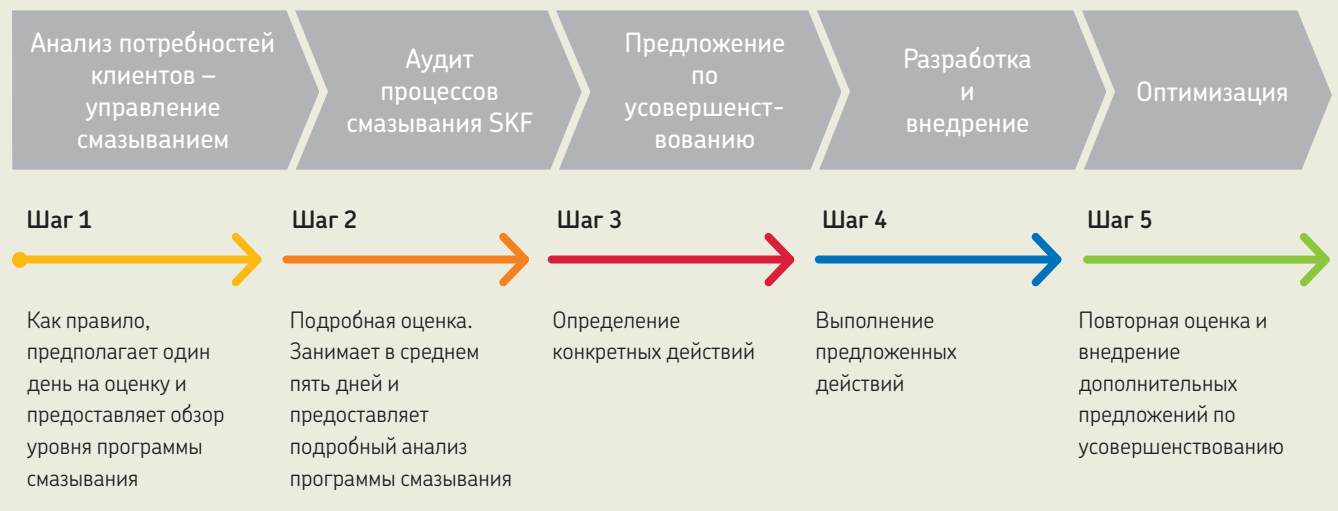


Технические данные		LGHP 2/(объём ёмкости)	
Обозначение			
Код по DIN 51825	K2N-40	Механическая стабильность	
Класс консистенции NLGI	2-3	Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °C, 10 <sup>-1</sup> мм	макс. 365
Тип мыла	Димочевина	Водостойкость	
Цвет	Синий	по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Тип базового масла	Минеральное	Маслоотделение	
Диапазон рабочих температур	от -40 до +150 °C (от -40 до +300 °F)	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1-5 <sup>1)</sup>
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>240 °C (>465 °F)	Смазывающая способность	
Вязкость базового масла		Испытание В на машине R2F при 120 °C	Положительный результат
40 °C, мм <sup>2</sup> /с	96	Коррозия меди	
100 °C, мм <sup>2</sup> /с	10,5	DIN 51 811	макс. 1 при 150 °C (300 °F)
Пенетрация по DIN ISO 2137		Срок службы пластичных смазок подшипников качения	
60 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	245-275	Испытание срока службы	мин. 1000
100 000 погружений, 10 <sup>-1</sup> мм	макс. 365	L <sub>50</sub> на машине R0F при 10 000 об/мин, ч	при 150 °C (300 °F)
Защита от коррозии		Фреттинг-коррозия	
Етсог: - стандарт ISO 11007	0-0	ASTM D4170 (мг)	7 <sup>1)</sup>
- испытание на вымывание водой	0-0		
- вымывание морской водой (100 % морская вода)	0-0		

<sup>1)</sup> Типовое значение

## Управление процессами смазывания

Аналогично тому, как программа по управлению производственными активами позволяет вывести техобслуживание на новый уровень, программа по управлению процессами смазывания позволяет увидеть новые перспективы и возможности. Данный подход позволяет эффективно повысить надёжность оборудования при меньших общих затратах.



[skf.com](http://skf.com) | [skf.com/mapro](http://skf.com/mapro) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2020

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12051/3 RU - Июнь 2020

Некоторые изображения использованы по лицензии от Shutterstock.com.